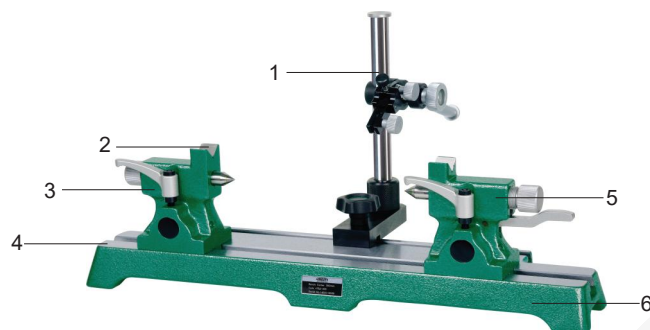


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Centro de banco

Precisión: 0,01 mm (el paralelismo de la línea entre dos centros con respecto a la superficie guía)

- 1-Soporte del indicador
- 2-Ranura en V
- 3-Contrapunto izquierdo
- 4-Superficie guía
- 5-Contrapunto derecho
- 6-Base

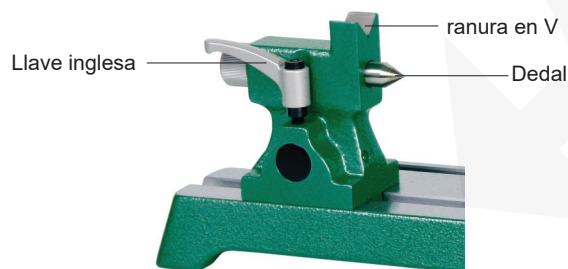


1. El centro del banco se utiliza principalmente para medir la redondez, la concentricidad y la diferencia de deflexión de piezas cilíndricas.

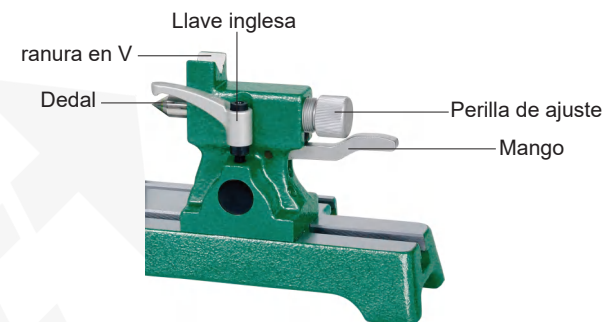
2. Descripción de cada pieza:

Contrapunto izquierdo: el contrapunto izquierdo se puede mover a través de la superficie guía y, a continuación, fijarlo con una llave giratoria en el sentido de las agujas del reloj.

Aviso: levante la llave, gírela en sentido contrario a las agujas del reloj, bájela y, a continuación, gírela en el sentido de las agujas del reloj. Repita estos pasos hasta que el contrapunto izquierdo quede fijado.

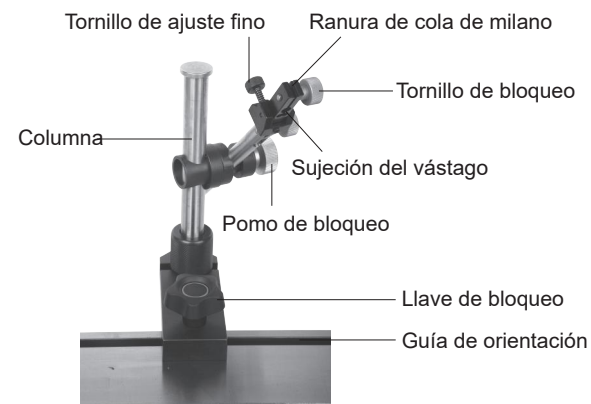


Contrapunto derecho: El contrapunto derecho se puede mover a través de la superficie guía y, a continuación, fijarlo con una llave giratoria en el sentido de las agujas del reloj. Utilice la llave de la misma manera que la llave izquierda. Presione la palanca para instalar la pieza de trabajo, gire la perilla de ajuste para ajustar la presión del casquillo y evite sujetar en exceso.



Soporte del indicador: Sujete el indicador para fijarlo. Sujete el indicador por la ranura en cola de milano o el orificio del vástago y fíjelo con el tornillo de bloqueo. Ajuste el indicador con el tornillo de ajuste fino. Afloje la perilla de bloqueo, el brazo se puede mover a través de la columna y girar libremente, ajuste adecuadamente y apriete la perilla de bloqueo. Afloje la llave de bloqueo, el soporte del indicador se puede mover a través de la guía.

Aviso: Abra el paquete, saque el producto, es necesario instalar el soporte del indicador: desenrosque la llave de bloqueo, levante el soporte del indicador, gírelo 180°, vuelva a colocar el soporte del indicador en la guía, enrosque la llave de bloqueo, el soporte del indicador con la posición correcta como se muestra en la siguiente imagen.



MN-4782-ES

V0

3. Medición:

Pieza de trabajo con orificio central (fig. 1)

- Es necesario limpiar las caras de la superficie guía, la guía, el casquillo, la ranura en V y la pieza de trabajo antes de la medición
- Antes de la medición, mueva el contrapunto izquierdo a la posición adecuada y fíjelo
- Según el tamaño de la pieza de trabajo, mueva el contrapunto derecho para ajustar la distancia y fíjelo.
- Presione la palanca para instalar la pieza de trabajo y suéltela, gire la perilla de ajuste para ajustar la presión adecuadamente.
- Instale el indicador, ajuste la posición adecuada, gire la pieza de trabajo durante la medición y obtenga el resultado del indicador.

Pieza de trabajo sin orificio central (fig. 2)

- Es necesario limpiar las caras de la superficie de guía, la guía, el casquillo, la ranura en V y la pieza de trabajo antes de la medición.
- Antes de la medición, según la longitud de la pieza de trabajo, mueva el contrapunto izquierdo y el contrapunto derecho a la posición adecuada y fíjelos.
- Coloque la pieza de trabajo en las ranuras en V.
- Instale el indicador, ajuste la posición adecuada, gire la pieza de trabajo durante la medición y obtenga el resultado del indicador.

4. Aviso:

- Los contrapuntos se pueden mover con cuidado, evitando la colisión de los casquillos.
- Prohibido desmontar los contrapuntos izquierdo y derecho, el soporte del indicador, ya que esto afectaría a la precisión.
- Evite colocar el producto al aire libre en condiciones de humedad para prevenir la oxidación. Lubríquelo después de su uso.

5. Accesorio opcional: Indicador de prueba de dial (código: 2880-02)



fig.1



fig.2